

# DRBFM– Design Review Based on Failure Mode

DRBFM ist eine Qualitätsmethode, die den Entwicklungsprozess eines Prozesses/Produktes im Produktentstehungsprozess (PEP) begleitet. Die seit Jahren bei Toyota und seinen Zulieferern erfolgreich eingesetzte Qualitätsmethode DRBFM (Design Review Based on Failure Mode) überzeugt durch Effizienz, Kreativität, schlanke Dokumentation, und führt zur Begeisterung der Ingenieure was wiederum zu robusten Produkten und Prozessen führt.

Mit der Weiterentwicklung der Methode FMEA (Fehler Möglichen- und Einflussanalyse) ist mit DRBFM ein Werkzeug für Ingenieure entstanden welches den Formalismus bei Anwendung der Methode überwindet. Die Ingenieure konzentrieren sich im Team (Projektteam), auf die Änderungen an Ihren Produkten und Prozessen.

Durch Fokussierung auf Änderungen wird sichergestellt, dass sich die Experten kritisch mit der Änderung auseinandersetzen, in Bezug auf daraus resultierende Schwierigkeiten und Risiken. Die gewonnenen Erkenntnisse aus der DRBFM Analyse fließen als Wissen wieder in die FMEA und werden diese nicht nur auf, sondern sichern Ihre vielen Variantenprojekte zusätzlich ab!

## **DRBFM im PEP (Produktentstehungsprozess)**